

Unione Reno Galliera

ENTRATE

| Servizi/Tipologia di entrata | Anziani trasporto (cc 21/3) | Anziani pasti (cc 2/2/21/4) (*) | Nido (cc24/1-2-3) | Trasporto scolastico (cc 33/7) | Servizi parascolastici (cc 33/2-3) | Refezione scolastica (cc 33/1) (*) | Totale |
|-------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------|
| Entrate straordinarie (covid/altro) | | | 193.151,99 | 156.600,84 | 114.640,96 | 30.217,50 | 494.611,29 |
| Trasferimenti (titolo 2) | - | - | 664.949,92 | 26.600,00 | - | - | 691.549,92 |
| Rette (titolo 3) | 74.100,40 | 14.000,00 | 1.252.540,00 | 226.400,00 | 543.800,00 | 346.000,00 | 2.456.840,40 |
| Totale Complessivo | 74.100,40 | 14.000,00 | 2.110.641,91 | 409.600,84 | 658.440,96 | 376.217,50 | 3.643.001,61 |

USCITE

| Servizi/Tipologia di entrata | Anziani trasporto (cc 21/3) | Anziani pasti (cc 2/2/21/4) (*) | Nido (cc24/1-2-3) | Trasporto scolastico (cc 33/7) | Servizi parascolastici (cc 33/2-3) | Refezione scolastica (cc 33/1) (*) | Totale |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------|
| Personale (Macroagg. 1) | - | - | 674.498,00 | 93.670,00 | - | - | 768.168,00 |
| Imposte e tasse (Macroagg. 2-10) | 25.740,00 | - | 2.476,00 | 16.720,00 | - | - | 44.936,00 |
| Acquisto di beni e prestazioni di servizi (Macroagg. 3) | 70.100,00 | 18.000,00 | 3.637.356,00 | 786.342,00 | 957.050,00 | 462.218,00 | 5.931.066,00 |
| Tasferimenti (Macroagg. 4) | 132.793,00 | - | - | - | 7.500,00 | - | 140.293,00 |
| Altre spese | - | - | - | - | - | - | - |
| Totale Complessivo | 228.633,00 | 18.000,00 | 4.314.330,00 | 896.732,00 | 964.550,00 | 462.218,00 | 6.884.463,00 |

| | | | | | | | |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Tasso di copertura | 32,41% | 77,78% | 48,92% | 45,68% | 68,26% | 81,39% | 52,92% |
|---------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|

(*) Il tasso di copertura dei servizi pasti anziani e refezione scolastica sono calcolati solo per il comune di Bentivoglio, avendo gli altri 7 comuni esternalizzato il servizio